

# Zerspanung



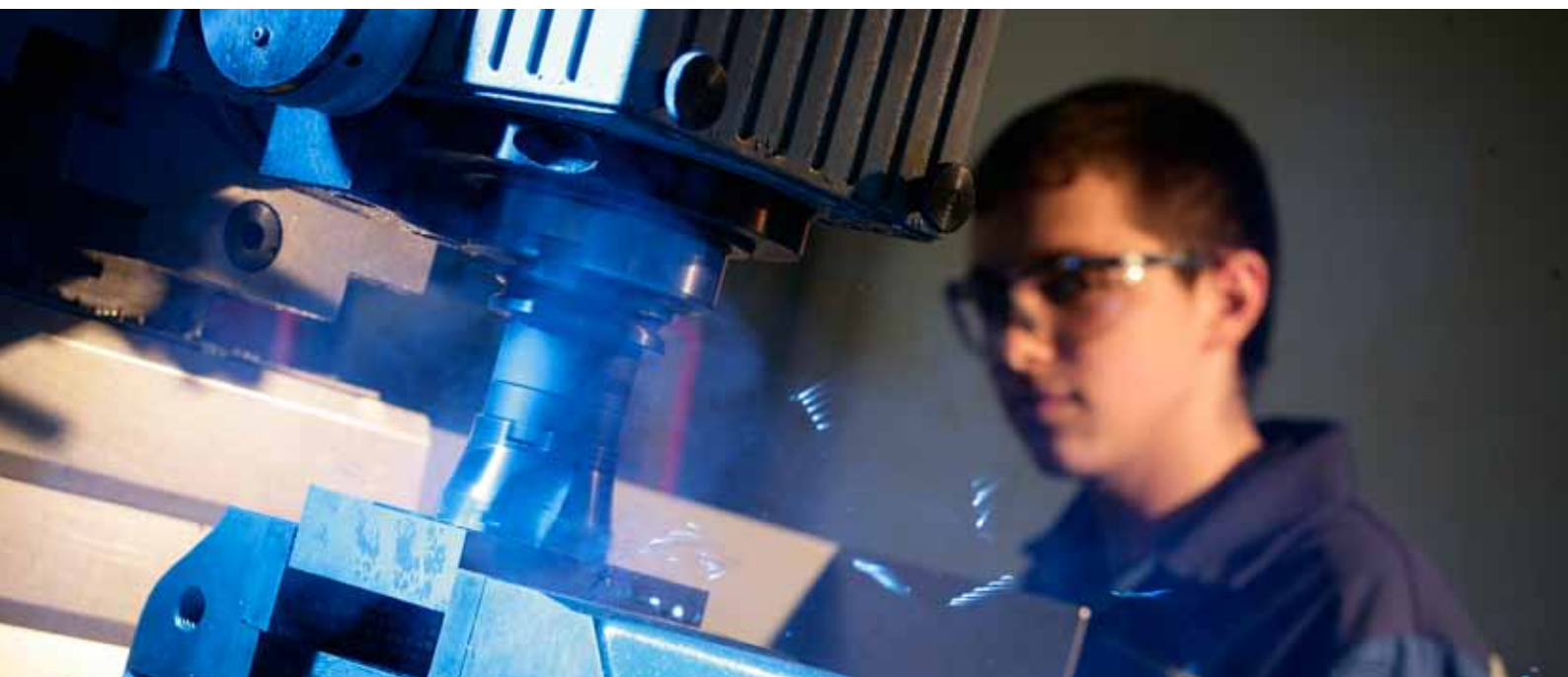
**WIR MACHEN SIE ZU PROFIS!**

# MODULÜBERSICHT

Die Module sind Bestandteil der Lehrlingsausbildung und deren Inhalte mit dem aktuellen Bundesgesetzblatt II 17.9.1999 abgestimmt. Eine berufliche Zuordnung findet sich in der Übersicht nach Lehrberufen oder beim jeweiligen Modul unter dem Punkt: „Zielgruppe“.

Die Ausbildungen werden auch für die Höherqualifizierung von Fachpersonal angeboten. Auf Wunsch werden Modulinhalte und Dauer betriebsspezifisch angepasst.

Module	Dauer
F1	3 Wochen
F2	3 Wochen
D1	3 Wochen
D2	3 Wochen
W1	6 Wochen
W2	6 Wochen
W3	6 Wochen



## >> FRÄSEN GRUNDLEHRGANG

**Ziel:** Der Teilnehmer kann Fräsarbeiten lt. vorgegebener Zeichnung selbstständig ausführen.

**Inhalt:** Sicherheitsvorschriften und Unfallverhütung  
Fräswerkzeuge  
Aufspannen und Einrichten von Werkstücken und Werkzeugen  
Planfräsen, Nutfräsen, Langlochfräsen, fräsen von Absätzen und Fasen  
Direktes und indirektes Teilen  
Schleifen von Werkzeugen  
Schnittdatenberechnung

**Zielgruppe:** Alle Metall- und Elektroberufe

**Dauer:** 3 Wochen

**Kursleiter:** Weiß Martin

## >> FRÄSEN AUFBAULEHRGANG

**Ziel:** Der Teilnehmer kann komplexe Fräsarbeiten lt. vorgegebener Zeichnung selbstständig ausführen.

**Inhalt:** Sicherheitsvorschriften und Unfallverhütung  
Fräswerkzeuge, Nutfräsen, Passungen  
Herstellen eines Zahnrades, Ausspindeln von Passungen  
Komplexe Bearbeitung von Werkstücken  
Zusammenbau der angefertigten Werkstücke  
Schnittdatenberechnungen  
Direktes, indirektes Teilen, Werkzeug- und Flächenschleifen  
Arbeiten mit Zyklen auf Heidenhain Streckensteuerung TNC 124

**Zielgruppe:** Werkzeugbautechniker, Zerspanungstechniker,

**Dauer:** 3 Wochen

**Kursleiter:** Weiß Martin

## >> DREHEN GRUNDLEHRGANG

**Ziel:** Der Teilnehmer kann Dreharbeiten laut vorgegebener Zeichnung selbstständig ausführen.

**Inhalt:** Sicherheitsvorschriften und Unfallverhütung  
Erklärung der Drehmaschinen und Zubehör  
Drehwerkzeuge, Aufspannen und Einrichten von Werkstücken und Werkzeugen  
Längs- u. Plandrehen, Rändeln, Gewindeschneiden und drehen  
Einstechen, Kegeldrehen  
Schleifen von Drehwerkzeugen, Schnittdatenberechnung

**Zielgruppe:** Alle Metall- und Elektroberufe

**Dauer:** 3 Wochen

**Kursleiter:** Weiß Martin

## >> DREHEN AUFBAULEHRGANG

**Ziel:** Der Teilnehmer kann komplizierte Dreharbeiten lt. vorgegebener Zeichnung selbstständig ausführen

**Inhalt:** Sicherheitsvorschriften und Unfallverhütung  
Drehwerkzeuge, Drehen zwischen Spitzen, Drehen mit Setzstöcken  
Einstechen, Kegeldrehen mit Leitlineal, und Kegelpassungen  
Passungen, Ein- u. mehrgängige Gewinde  
Excenterdrehen, Federwickeln auf der Drehmaschine  
Schnittdatenberechnung  
Werkzeug und Flächenschleifen

**Zielgruppe:** Werkzeugbautechniker, Zerspanungstechniker,

**Dauer:** 3 Wochen

**Kursleiter:** Weiß Martin

## >> W1 – FERTIGKEITEN UND MASCHINELLE AUSBILDUNG

**Ziel:** Der Teilnehmer ist in der Lage selbstständige Fertigungen anhand von Zeichnungen bzw. Handskizzen durchzuführen. Die sichere Bedienung der dazu verwendeten Maschinen wird vermittelt und geübt.

**Inhalt:** Lesen von Fertigungs- und Montagezeichnungen ( Skizzieren )  
Herstellen von einschlägigen Werkstücken unter Berücksichtigung  
Der vorgeschriebenen Passungsnormen und Freimaßtoleranzen.  
Bohren mit Montagegeräten, Passen und Zusammenbau  
Schaben. Schleifen und Scharfschleifen, Richten und Biegen von Blechen und Stangenmaterial.  
Federn wickeln auf Drehmaschinen, Kenntnis der Sicherheitsvorschriften zum Schutze des Lebens und der Gesundheit., Kenntnisse der Aushangpflichtigen Vorschriften und Pflichten

**Zielgruppe:** Werkzeugbautechniker

**Dauer:** 6 Wochen

**Kursleiter:** Geisberger Dieter





## >> W2 – WERKZEUGBAU LEHRGANG

**Ziel:** Der Teilnehmer ist in der Lage selbstständige Fertigungen anhand von Zeichnungen bzw. Handskizzen durchzuführen. Die sichere Bedienung der dazu verwendeten Maschinen wird vermittelt und geübt.

**Inhalt:** Nachbearbeiten nach der Härtung ( Schleifen ) Schleifmittel, Körnung, Gefüge, Prüfen und Aufspannen, Flächenschleifen und Werkzeugschleifen Senkerodieren und Herstellung von Elektroden, Kenntnisse der wichtigsten Oberflächenschutzarten Kenntnisse der englischen Fachausdrücke Messen von Oberflächenrauheit, deren Bedeutung und Herstellung Härteprüfen mit Brinell, Zerlegen und Zusammenbauen von Stanz- und Biegewerkzeugen. Theorie und Praxis vom Werkzeug- und Formenbau.

**Zielgruppe:** Werkzeugbautechniker

**Dauer:** 6 Wochen

**Kursleiter:** Geisberger Dieter

## >> W3 – BAUEN KOMPLETTER WERKZEUGE

**Ziel:** Der Teilnehmer ist in der Lage selbstständige Fertigungen anhand von Zeichnungen bzw. Handskizzen durchzuführen. Die sichere Bedienung der dazu verwendeten Maschinen wird vermittelt und geübt.

**Inhalt:** Projekt (gesamte Abwicklung eines Projektes)  
Vom Entwickeln, Skizzieren, Materialauswahl, Bestellung, Kalkulation, Fertigung und Zusammenbau bis zur Funktionsprüfung!  
Instandsetzen, Einstellen und Justieren von Stanz- und Biegewerkzeugen.  
Theorie und Praxis vom Werkzeug- und Formenbau.

**Zielgruppe:** Werkzeugbautechniker

**Dauer:** 6 Wochen

**Kursleiter:** Geisberger Dieter



**ALLMATIC**  
Spannsystem

Typ: HD 125

Nr.

① - 10kN ② - 20kN ③ - 30kN

ALLMATIC - Jakob Spannsysteme  
Rheinstraße 10 · D-81647 Oberhaching



Ausbildungszentrum Braunau  
Gesellschaft m.b.H.

Industriezeile 50  
A-5280 Braunau/Inn

Telefon: 0 77 22 / 842 68-1316  
Telefax: 0 77 22 / 842 68-1094

E-Mail: [office@abz-braunau.at](mailto:office@abz-braunau.at)  
Internet: [www.abz-braunau.at](http://www.abz-braunau.at)