

Schweißerei



WIR MACHEN SIE ZU PROFIS!

MODULÜBERSICHT

Die Module sind Bestandteil der Lehrlingsausbildung und deren Inhalte mit dem aktuellen Bundesgesetzblatt II 17.9.1999 abgestimmt. Eine berufliche Zuordnung findet sich in der Übersicht nach Lehrberufen oder beim jeweiligen Modul unter dem Punkt: „Zielgruppe“.

Die Ausbildungen werden auch für die Höherqualifizierung von Fachpersonal angeboten. Auf Wunsch werden Modulinhalte und Dauer betriebsspezifisch angepasst.

Module	Dauer
S1	10 Woche
S2	8 Wochen
E - 111	60 UE
MAG - 135	60 UE
WIG - 141	60 UE
G - 311	60 UE
WIG-MIG ALU	60 UE

GRUNDAUSBILDUNG - SCHWEISSEN

Ziel: Der Teilnehmer erlernt Grundkenntnisse in der Verbindungstechnik.
Berufsbildbezogene Ausbildung

Inhalt: Stabelektrodenhandschweißen E 111
Gasschmelzschweißen G 311
Metall Aktivgasschweißen MAG 135
Metall Inertgasschweißen MIG 131
Wolfram Inertgasschweißen AC/DC WIG 141
Kunststoffschweißen PVC - PP
Brennschneiden Hand – und Maschine
Plasmaschneiden
Weich- und Hartlöten
Bolzenschweißen
Punktschweißen
Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütung
Lesen und Erstellen von einfachen Fertigungszeichnungen und Schweißplänen
Grundkenntnisse der sich aus dem Lehrvertrag ergebenden Verpflichtungen zum Schutze von Leben und Gesundheit.
Grundkenntnisse der aushangpflichtigen, arbeitsrechtlichen Vorschriften.
Begleitend zum Praxisunterricht wird Theorie entsprechend vermittelt

Zielgruppe: Alle Metall– und Elektroberufe

Dauer: 10 Wochen Universalschweißer
 Maschinenbautechniker
 Elektroanlagentechniker
 Gießereimechaniker
 Installations- und Gebäudetechnik

4 Wochen Werkzeugbautechniker
 Zerspanungstechniker
 Elektroenergietechniker
 Elektrobetriebstechniker
 Produktionstechniker
 Mechatroniker
 Oberflächentechniker
 Werkstofftechniker

Kursleiter: Kanduth Siegmund / Hebel Harald

>> S2

SCHWEISSEN 2 - ERWEITERTE AUSBILDUNG

Ziel: Erweiterte Ausbildung in der Verbindungstechnik, um Schweiß- und Schneidarbeiten an Konstruktionen, Maschinen und Anlagen durchführen zu können

Inhalt: Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften
Gasschmelzschweißen in Zwangslage
Elektroschweißen in Zwangslage
Erweiterte Ausbildung in den Schweißverfahren MAG, WIG AC/DC und MIG - Impulslichtbogenschweißen
Brennschneiden mit CNC Schneideanlage
Schweißkantenvorbereitung
Fachgerechtes Vorbereiten von Konstruktionen zum Schweißen und Nachbehandeln
Grundkenntnisse der Schweißmetallurgie
Auswählen des geeigneten Schweißverfahrens und der Schweißreihenfolge
Kenntnisse der Verhaltens der Werkstoffe bei Einwirkung der Schweißflamme und des Lichtbogens
Kenntnisse über Korrosion und Korrosionsschutz
Kenntnisse über Verschleiß und Verschleißminderung
Kenntnisse der Schweißtechnischen Werkstoffprüfung
Kenntnisse über Sonderschweißverfahren

Zielgruppe: Universalschweißer und Teilnehmer die Ihre Schweißkenntnisse erweitern wollen.

Dauer: 8 Wochen

Kursleiter: Kanduth Siegmund / Hebel Harald

>> E 111

STABELEKTRODENHANDSCHWEISSEN

Ziel: Erarbeiten der theoretischen und praktischen Grundkenntnisse der Stabelektrodenschweißung an Bau stählen mit Rutil- und Basischen Elektroden.

Inhalt: Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften
Theoretische Unterweisung über Schweißstromquellen
Zusatzwerkstoffe und Schweißnahtfehlern
Stumpf-, Überlapp-, Eck- und Kehlnahtverbindungen am Blech und Profil von 3 bis 15 mm in den Positionen
Waagrecht PA
Horizontal PB
Quer PC
Überkopf PE / PD
Steigend PF

Zielgruppe: Personen, die im Elektroschweißen Kenntnisse erwerben wollen

Dauer: 60 Unterrichtseinheiten

Kursleiter: Siegmund Kanduth / Hebel Harald



>> MAG 135

MAGSCHUTZGASSCHWEISSEN 135

Ziel: Erarbeiten der theoretischen und praktischen Grundkenntnisse der Schutzgasschweißung an Baustählen.

Inhalt: Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften
Theoretische Unterweisung über Schweißstromquellen, Zusatzwerkstoffe, Schutzgase und Schweißnahtfehler.
Stumpf-, Überlapp-, Eck- und Kehlnahtverbindungen am Blech von 2 bis 20 mm in den Positionen
Waagrecht PA
Steigend PF
Quer PC
Überkopf PE
Ein – und Mehrlagenschweißungen
Auftragschweißen unter Berücksichtigung der fachlich richtigen Ausführung

Zielgruppe: Personen, die im Schutzgasschweißen Kenntnisse erwerben wollen

Dauer: 60 Unterrichtseinheiten

Kursleiter: Siegmund Kanduth / Hebel Harald

>> WIG 141

WIG SCHUTZGASSCHWEISSEN

Ziel: Erarbeiten der theoretischen und praktischen Grundkenntnisse des WIG AC/DC Schweißens an Baustahl, Werkzeugstahl, CrNi-Stahl, Kupfer und Aluminium.

Inhalt: Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften
Theoretische Unterweisung über Schweißstromquellen, Schutzgase, Schweißnahtfehler und Zusatzwerkstoffe.
Stumpf-, Eck- und Kehlnahtverbindungen am Blech und Rohr in den Positionen
Waagrecht PA
Steigend PF
Quer PC
Überkopf PE

Zielgruppe: Personen, die im Wolfram-Inert-Gasschweißen Kenntnisse erwerben wollen.

Dauer: 60 Unterrichtseinheiten.

Kursleiter: Siegmund Kanduth / Hebel Harald

>> G 311

GASSCHMELZSCHWEISSEN 311

Ziel: Erarbeiten der theoretischen und praktischen Grundkenntnisse der Gasschmelzschweißung an Baustählen bis 4 mm am Blech und Rohr. Brennschneiden von Blechen und Profilen.

Inhalt: Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften
Theoretische Unterweisung über Schweißgase, Gasflaschen, Druckregler
Rückschlagsicherungen und Zusatzwerkstoffe.
Aufbau und Funktion von Schweiß- und Schneidbrennern
Rohr- und Blechschweißverbindungen in den Positionen
Waagrecht PA
Steigend PF
Überkopf PE
Quer PC
Stumpf-, Eck- und Kehlnahtverbindungen am Blech und Rohr
Gerade- und Kreisschnitte am Blech
Trennschnitte am Rohr

Zielgruppe: Personen, die im Gasschmelzschweißen und Brennschneiden Kenntnisse erwerben wollen.

Dauer: 60 Unterrichtseinheiten

Kursleiter: Siegmund Kanduth / Hebel Harald

>>WIG / AC UND MIG

SCHWEISSEN VON ALUMINIUM

Ziel: Erarbeiten der theoretischen und praktischen Grundkenntnisse der WIG und MIG- Impulslichtbogenschweißung von Aluminiumwerkstoffen. Plasmaschneiden.

Inhalt: Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften
Theoretische Unterweisung über Aluminium und seine Eigenschaften
Anwendungsmöglichkeiten und Schweißbarkeit, Schutzgase und Schweißzusatzwerkstoffe
Praktischer Teil:
Stumpf-, Eck- und Kehlnähte am Blech und Rohr in den Positionen
Waagrecht PA
Quer PC
Steigend PF
Überkopf PE
Kenntnisvermittlung über Plasmaschneiden von Aluminiumwerkstoffen

Zielgruppe: Personen, die den Werkstoff Aluminium verarbeiten und ihre Kenntnisse erweitern wollen

Dauer: 60 Unterrichtseinheiten

Kursleiter: Siegmund Kanduth / Hebel Harald



Ausbildungszentrum Braunau
Gesellschaft m.b.H.

Industriezeile 50
A-5280 Braunau/Inn

Telefon: 0 77 22 / 842 68-1316
Telefax: 0 77 22 / 842 68-1094

E-Mail: office@abz-braunau.at
Internet: www.abz-braunau.at